

Mázolási munkák

3/11. évfolyam

Tankönyv:

Szerényi István: Mázolás, festés, felújítási munkák

1. Anyagismeret

Fafajták és azok főbb tulajdonságai

Fémek és azok főbb tulajdonságai

Fémfelületek tisztasági fokai

Korrózió fogalma, kialakulása különböző felületen

Anyagok kémiai tulajdonsága:

Kémhatások, savak, lúgok, sók

Csersavat tartalmazó fafajták

Különböző felületek semlegesítése, fehérítése, kezelése kémiai anyagokkal

Maró, irritatív anyagok fogalma, semlegesítése

Favédőszerek tulajdonságai

Oldószerek, oldószeres mázolóanyagok

Környezetbarát mázolóanyagok

Festékeltávolítás oldószerrel, maratóanyagokkal

Munkavédelmi, környezetvédelmi előírások

2. Mázolási munkák

Fafelületek mázolása kül-és beltérben

Fafelületek vizsgálata

Előkészítés (csiszolás, kaparás, égetés, maratás, portalanítás, kisebb hiányok pótlása betétezéssel, megerősítés szegezéssel, ragasztással)

Előkezelés a különböző bevonatoknak megfelelő anyagokkal, (gyantamentesítés fehérítés, pórustelítés, impregnálás,)

Folt- és simítótapaszolás

Közbenső és fedőbevonatok felhordása ecseteléssel, hengerezéssel, szórással

Fafelületek zsíros mázolósa

Fafelületek zománclakkozása

Zománclakkozott felületképzés felhasználási területei

Felületek előkészítése a láng- illetve gombamentesítő anyagok felhordásához

Különböző típusú védő- illetve égéskésleltető anyagok felhordásának módjai

Anyagok színezése, színének módosítása

Pácolásra, lakkozásra, lazúrozásra alkalmas fafelületek fajtái, jellemzői

Fafelület pácolása, lakkozása, lazúrozása

Szintelen lakkozás alkalmazási lehetőségei

Bevonatok készítése vékonylazúr, vastaglazúr használatával

Munka-, tűz- és környezetvédelmi előírások, utómunkálatok, munkaterület átadása

Fémfelületek mázolósa kül- és beltérben:

A fémfelületek előkészítésének célja, lehetőségei, eszközei, szerszámai, gépei

A bevonható fémanyagú alapfelületek fajtái, az alapfelületekkel szemben támasztott követelmények: vas, acél, horgany, horganyzott acél, színes fémek, alumínium, speciális ötvözetek

Tapadó szennyeződések eltávolítása, előkészítése, zsírtalanítása, tisztítása, új és felújítandó felületeken

Hagyományos és korszerű bevonatrendszerek, speciális bevonatok felhordásának eszközei, módjai

Kémiai oxidmentesítés, átalakítás szükség szerint passziválás

Tapadóhíd képzés

Az alapozó rendszerek szerepe, helye a bevonatrendszerben

Korróziógátló alapozó anyagok felhordása

Fémfelületeken alkalmazható tapaszok használata

Fémfelületek védőbevonatai közbenső és fedőbevonatok külső és belső térben, oldószeres és vizes bázisú rendszerekkel

A zsíros mázolás alkalmazása, fémfelületen

Mázolóanyagok színezése, színének módosítása, konzisztencia beállítása

Fémfelületek égéskésleltető bevonatrendszerei és anyagai

Munka-, tűz-, és környezetvédelmi előírások, utómunkálatok, munkaterület átadásának elmélete

Falfelületek mázolása kül- és beltérben:

A falfelületek előkészítésének célja, lehetőségei, eszközei, szerszámai, gépei

Mázolandó felületek vizsgálata

Falfelület előkészítése, előkezelése, szennyeződések eltávolítása, közömbösítése, szigetelése

Durva felületi hiányosságok javítása

Falfelület szükség szerinti impregnálása

Anyagok színezése, színének módosítása, konzisztencia beállítása

Alapmázolás

Folt- és simítótapasztolás

Közbenső bevonatok készítése

Zománclakkozás

Munka-, tűz-, és környezetvédelmi előírások, utómunkálatok, munkaterület átadás

3. Felújítási munkák

Felület vizsgálat fa, fém, falfelületen

Felületvizsgálat, feltárás kül- és beltérben

Meglévő bevonat rétegrendjének felépítése kül- és beltérben

Megfelelő anyag, technológia kiválasztása

Eredmények írásos rögzítése

Régi bevonatok eltávolítása fa, fal fém és műanyag felületekről:

Felületek bevonatainak eltávolítása mechanikus úton

Marató és festékleoldó készítmények használata

Égetés, hőkezelés

4. Díszítőmunkák

Díszítőtechnikák

Szivacs technika

Rongy technika (kitakarás, tamponálás, tuffolás)

Rongypörgetés technika

Egyszerű márványhatású festések(olaj,akril)

Egyszerű faerezet utánzatot fest (többféle flódergumival)

Antikolás, patinázás

Struktúrált felület kialakítása

I. félév: 1-2 témakör

II. félév: 3-4 témakör